



**ROMÂNIA**  
**MINISTERUL TRANSPORTURILOR**  
**AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ – AFER**

**CERTIFICAT**  
**DE OMOLOGARE TEHNICĂ FERROVIARĂ**

**Seria OT Nr. 10 / 2018**

În conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului României nr. 626/1998 modificată și completată cu Hotărârea Guvernului nr. 1561/2006 și în baza Raportului nr. ATF/19/17.01.2018 al comisiei de omologare tehnică, se atestă că serviciul feroviar critic

**REPARAȚII PLANIFICATE TIP RR, RG**  
**LA LOCOMOTIVELE DIESEL ELECTRICE DE 2100 CP**  
**CU MODERNIZAREA SERVICIILOR AUXILIARE ȘI ÎNLOCUIREA**  
**SUSPENSIEI SECUNDARE CU SUSPENSIE TIP HALF HOURGLASS**

furnizat de persoana juridică **SOCIETATEA ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII LOCOMOTIVE ȘI UTILAJE - C.F.R. IRLU S.A. București, Secția IRLU Palas** cu sediul în localitatea Constanța, Str. Remizei, nr. 1, Județul Constanța, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J40/9679/2001, este conform prevederilor documentului tehnic de referință: Specificația tehnică ST-LDE 2100CP-M1-RR, RG Ed. 2 / Rev. 0/2017 „Reparații planificate tip RR, RG la locomotivele diesel electrice de 2100 CP cu modernizarea serviciilor auxiliare și înlocuirea suspensiei secundare cu suspensie tip Half Hourglass” elaborat de SOCIETATEA ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII LOCOMOTIVE ȘI UTILAJE - C.F.R. IRLU S.A. București, avizat de S.N.T.F.M. „C.F.R. Marfă” S.A., AFER și

**A FOST OMOLOGAT TEHNIC DE FABRICAȚIE ÎN FAZĂ FINALĂ**

pentru a fi utilizat în domeniul transportului feroviar.

Serviciul feroviar critic se încadrează în **clasa de risc 1A**.

Principalele caracteristici tehnice care definesc serviciul feroviar critic, sunt specificate în documentul tehnic de referință și în anexa la prezentul certificat .

Prezentul certificat de omologare tehnică este valabil până la data de **17.01.2023** în condițiile respectării prevederilor din documentația tehnică și din O.M.T. Nr. 290/2000.

Data eliberării: **18.01.2018**

**DIRECTOR GENERAL**

**Marin PREDĂ**



## LOCOMOTIVELE DIESEL ELECTRICE DE 2100 CP CU MODERNIZAREA SERVICIILOR AUXILIARE ȘI CU SUSPENSIE SECUNDARĂ TIP HALF HOURGLASS

### CARACTERISTICILE TEHNICE PRINCIPALE

- ecartament:.....1435 mm
- formula osiilor:.....Co – Co
- lungime peste tamboane:.....17000 mm
- lățime:.....3000 mm
- înălțime :.....4435 mm
- masa totală a locomotivei: .....118±2% t
- sarcina maximă pe osie:.....19,7 t
- diametrul roților pe cercul de rulare in stare nouă : .....1100 mm
  
- tipul motorului diesel:.....Sulzer 12LDA28
- putere motor diesel: .....2100 CP/750 rot/min
  
- tipul generatorului de curent electric principal :.....GCE 1100/10
- putere nominală:.....1350 kW
  
- tipul motorului electric de tracțiune:.....GDTM 533
- putere nominală:.....200 kW
  
- suspensie secundară tip Half Hourglass
  
- viteza maximă constructivă :.....100/120 km/h
  
- frână automată Knorr cu robinet mecanic tip D2, distribuitor de aer și schimbător de regim marfă-persoane-rapid (GPR); frână directă cu robinet FD1;
- lucrări de modernizare și înlocuire conform Anexei 3 de la Specificația tehnică ST-LDE-2100CP-M1- RR, RG Ed. 2 / Rev. 0/2017.

**DIRECTOR GENERAL**  
**Marin PREDĂ**

